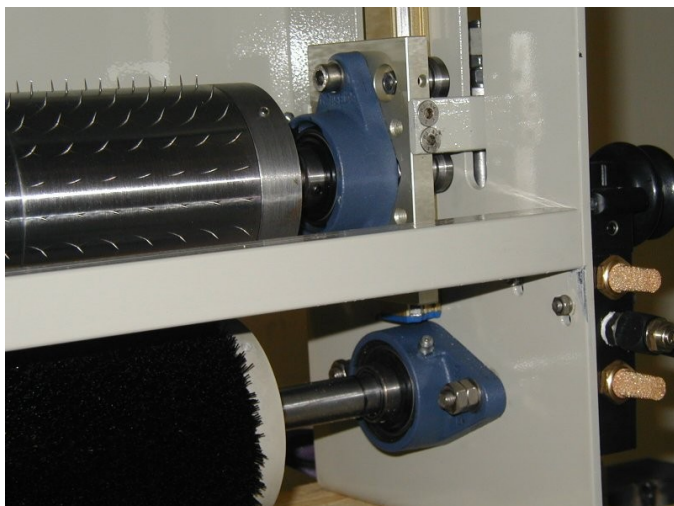
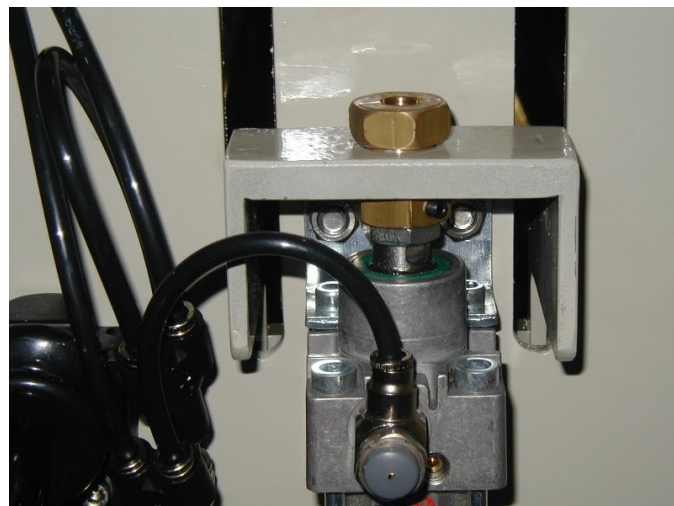


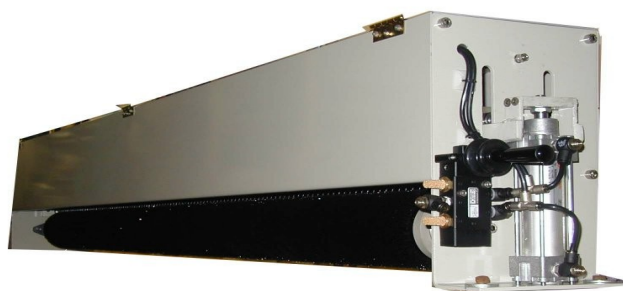
Urządzenia do perforacji na zimno



Walce igłowe ruchome zamontowane na systemie liniowym Speedi-Roll.
Walce są zamontowane na ruchomej dźwigni dla łatwiejszej wymiany segmentów.



Położenie tłoka cylindra jest nastawne za pomocą śruby sześciokątnej w zakresie do 7 mm.
Ciśnienie pracy cylindra 6...633N.



Urządzenie zamknięte

Dane techniczne:

Średnica wałka z igłami: 90 mm

Średnica wałka ze szczotkami: 120 mm

Szerokość pracy: 600-3000 mm



Urządzenie otwarte

Standardowa długość segmentu igieł wynosi 100 mm –
inne wymiary na życzenie klienta

Wymiary igieł: rozstaw igieł 10x10, 15x15, 15x20, 20x20

Standardowa średnica igieł: 2,2 mm, wysokość: 5,5 mm

Rozkład igieł: prosty, rozproszony (rozkład igieł na życzenie klienta)

Montaż i demontaż wałków igłowych



W tym celu należy:
usunąć belkę poprzeczną, poluzować śruby
łożyska i wyjąć wałek z urządzenia.



Podłożyć wałek i nałożyć lub ściągnąć segmenty.
Zamontować ponownie elementy
mocujące.



UWAGA: Zawsze należy zabezpieczać segmenty
igłowe przed uszkodzeniem!!!



Następnie montujemy łożysko oraz belkę
poprzeczną.
Urządzenie jest gotowe do ponownej
pracy.

UWAGA: Przy zakładaniu i demontowaniu wałków igłowych zawsze należy
założyć skórzane rękawice ochronne!!!

Karta zapytań na urządzenie do perforacji na zimno:

Prosimy o wypełnienie i odesłanie do naszej firmy

Nazwa firmy:

Osoba kontaktowa:

Telefon kontaktowy:

Fax:

Mail:

Liczba segmentów:

Szerokość segmentu:

Szerokość perforacji:

Materiał:

Liczba igieł:

Liczba rzędów igieł:

Rozkład igieł: standardowy [mm] 10x10 15x15 15x20 20x20

Wzór rozkładu igieł: prosty rozproszony

prosimy załączyć rysunek lub nanieść wymiary na poniższe przykładowe wzory

Odległość między igłami w pionie: I1 (I3)=

Odległość między igłami w poziomie: I2 (I4)=

Odległość między skrajnymi igłami: A=

Kolek zabierakowy: tak

nie

promieniowy

poprzeczny

