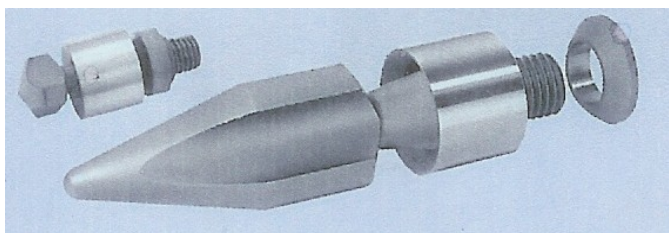


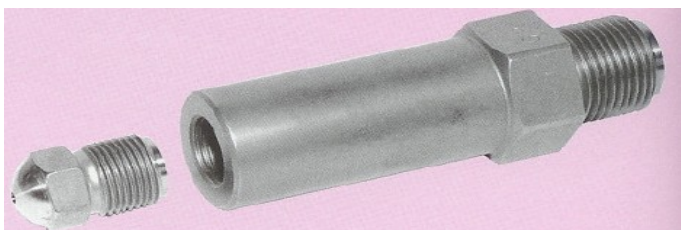
Osprzęt dla wtrysku



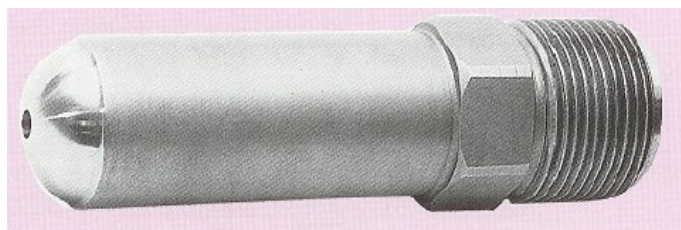
Zawór
zwrotny
(Valve)



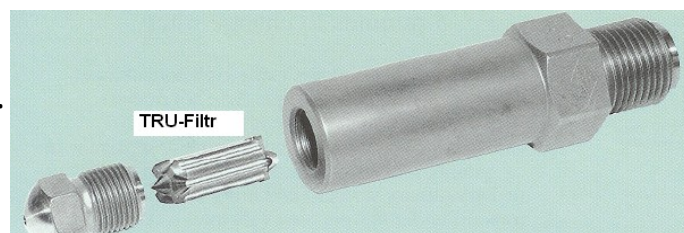
Dysza z wymienną głowicą



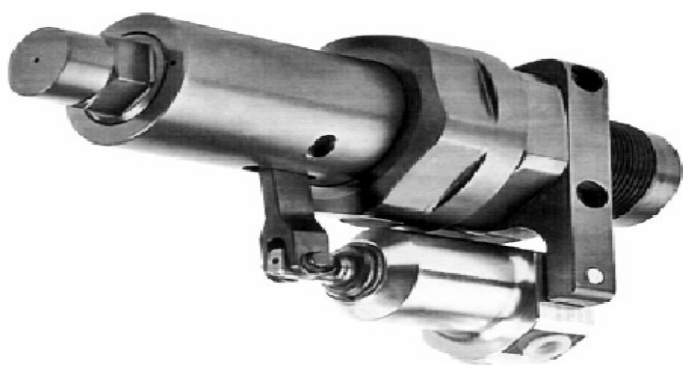
Dysza jednoczęściowa



System filtrujący – mieszający Tru-Filtr
Dysze filtrujące



Dysza z zamknięciem iglicowym
zamykana sprężynowo

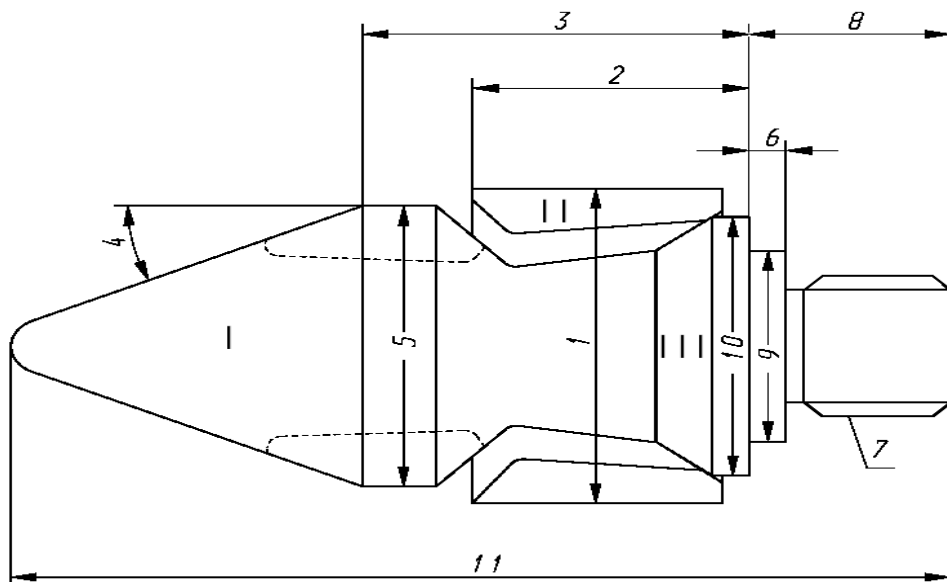
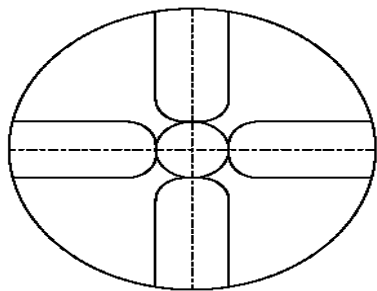


Dysza z zamknięciem iglicowym
zamykana hydraulicznie lub
pneumatycznie

Zawór zwrotny pierścieniowy (Ring Valve)



3 lub 4 skrzydła



I Bolec prowadzący

II Tuleja

III Pierścień osadzeniowy

Dane do uzupełnienia przy zapytaniu:

1. Średnica cylindra plastyfikującego (Plasticizing Barrel Diameter):
2. Tył siedzenia do czoła pierścienia (Back of seat to front of Ring):
3. Tył siedzenia do początku kąta stożka (Back to seat to start of Cone Angle):
4. Kąt stożka w stopniach (Cone Angle in Degrees):
5. Średnica stożka (Diameter of Cone):
6. Długość trzonka niegwintowanego (Unthreaded Shank Length):
7. Gwint razem z uchwytem (Thread including Hand) i.e. 1 7/8" - 7 L.H.:
8. Tył siedzenia do końca trzonka (Back of Seat to end of Shank):
9. Średnica trzonka niegwintowanego - dziesiętnie (Unthreaded Shank Diameter in Decimals):
10. Średnica siedzenia O.D. of Seat (Średnica rdzenia/Root Diameter)
11. Długość całkowita (Overall Length):

Materiał (Material):

Liczba wtrysków na godzinę (Count of shots per hour):

Ilość materiału w kg/h (material: kilos per hour)

Producent maszyny (Make of machine):

Rok produkcji (Year):

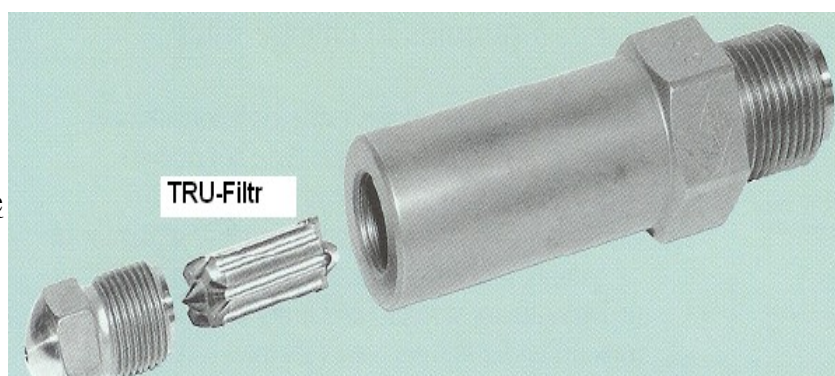
Model (Model):

Dodatkowe informacje (Comments):

System filtrujący – mieszający Tru-Filtr

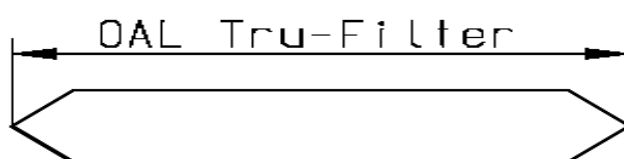
Dzięki temu, iż luz między średnicą wewnętrzną dyszy a średnicą zewnętrzną wkładu wynosi 0,38 mm wkłady te umożliwiają przefiltrowanie stopionej masy i wyeliminowanie zanieczyszczeń większych od 0,38 mm co zapobiega ich przedostaniu się do formy. Wkłady Tru-Filtr są proste w montażu i demontażu. Dłgie obszary filtracji zapewniają długi czas pracy między kolejną potrzebą czyszczenia wkładu.

Wkłady Tru-Filtr zapewniają dodatkowe mieszanie stopionego tworzywa z minimalnym ciśnieniem wstecznym.



Wymiary elementu filtrującego:

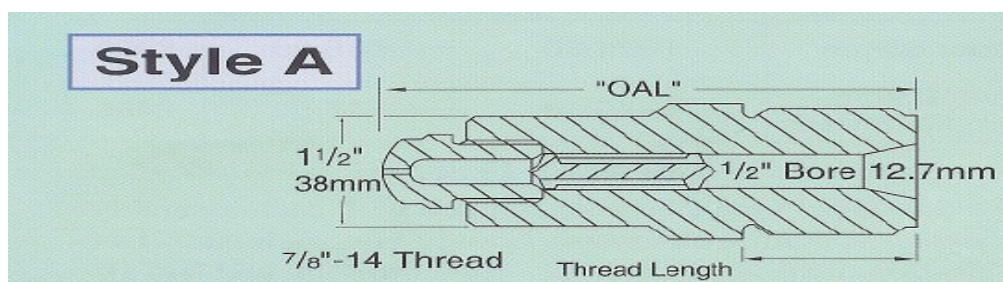
- Typ A długość całkowita 38 mm
- Typ B długość całkowita 90 mm
- Typ C długość całkowita 150 mm



Typ A Dla małych wtrysków

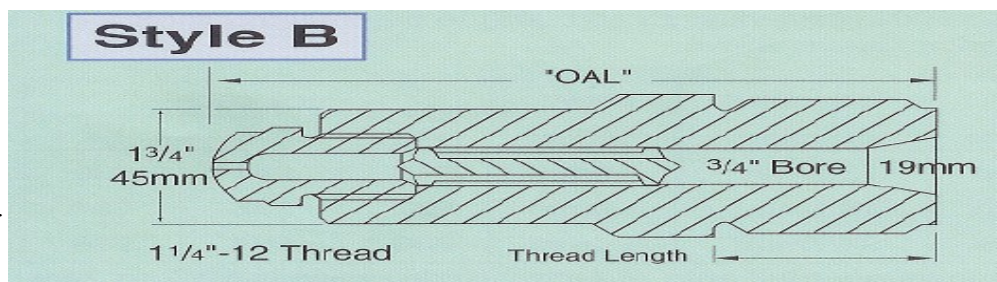
Zastosowanie dla małych wtrysków poniżej 450 gr. Dla materiałów o małej lepkości i bez wypełniaczy. Średnica wkładu 14,3 mm z luzem 0,38 mm dla idealnej filtracji i dodatkowego mieszania stopionej masy.

Nie stosować tego wkładu z otworami wiercenia dyszy (orifice) większymi od 5 mm.



Typ B Dla średnich wtrysków

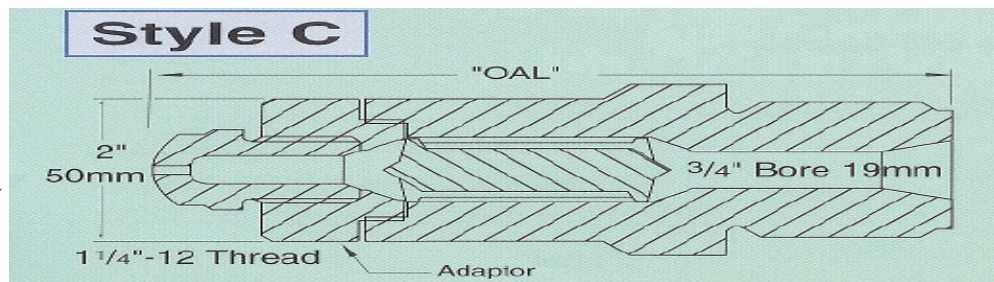
Zalecane dla większości zastosowań. Dla materiałów o średniej i niskiej lepkości oraz materiałów bez wypełniaczy. Dla wtrysku między 280 - 900 gr. Dla standardowych końcówek dyszy KN z gwintem standardowym 1 1/4"-12. Dostępne z luzem 0,38 mm w wersji standardowej.



Typ C Dla dużych wtrysków

Zalecane do wtrysku przekraczającego 850 gr. Dla materiałów o średniej i niskiej lepkości oraz materiałów bez wypełniaczy. Adapter pozwala na zastosowanie standardowych końcówek dyszy KN z gwintem 1 1/4"-12.

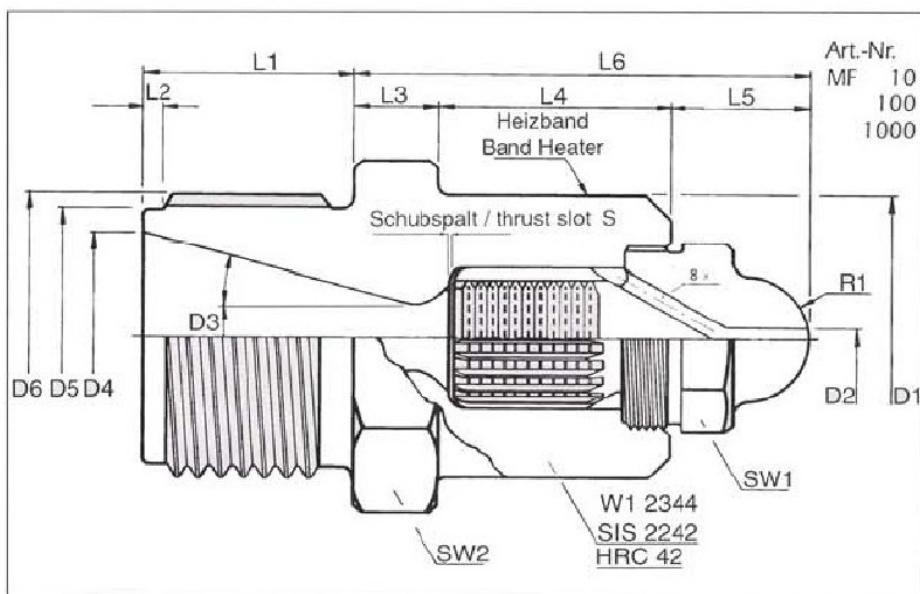
Dostępne z luzem 0,38 mm w wersji standardowej. Brak ograniczeń wobec otworów wiercenia dyszy (orifice)



Podane parametry są standardowe. Inne parametry na życzenie klienta.

Otwarta dysza filtrująca

- pojemność zdolności przepustowej powoduje mniejszy spadek ciśnienia
- profil wewnętrzny minimalizuje ryzyko przedwczesnego zablokowania otworu
- dobry efekt ponownego mieszania
- mniejsze zużycie barwnika
- wymiary zewnętrzne filtra wykonujemy na życzenie patrz wymiary



Typ	S	L3	L4	L5	L6	SW1	D8	F [mm ²]	G [g]	P [%]
MF 10	0,35	15	40	~28	~83	27	0,9-1,5	120	700	12
	0,50						1,5-3,0	170	1000	6
MF 100	0,35	16	50	~28	~88	32	0,9-1,5	126	800	12
	0,50						1,5-3,0	180	1200	6
	0,65						2,2-5,0	234	1600	4
MF 1000	0,50	30	90	~50	~170	46	1,5-5,0	430	2800	6
	0,70						2,5-7,0	600	4000	4
	0,90						3,0-8,0	790	5200	4

D8 = nacięcie-Ø

F = całkowity otwór przepływu

G = max. masa wtrysku

P = spadek ciśnienia

Wymiary

Typ	D1	D2	D3	D6	SW2
MF 10	40-50	2-5	6-12	25-55	36-50
MF 100	50- 70	3-8	8-16	30-60	41-60
MF 1000	70-90	4-10	12-22	40-90	70-85

Przy zapytaniu/zamówieniu prosimy podać następujące wymiary:

Typ: MF _____

D4: _____

R: _____

S: _____

D5: _____

α: _____

D1: _____

D6: _____

SW2: _____

D2: _____

L1: _____

D3): _____

L2: _____

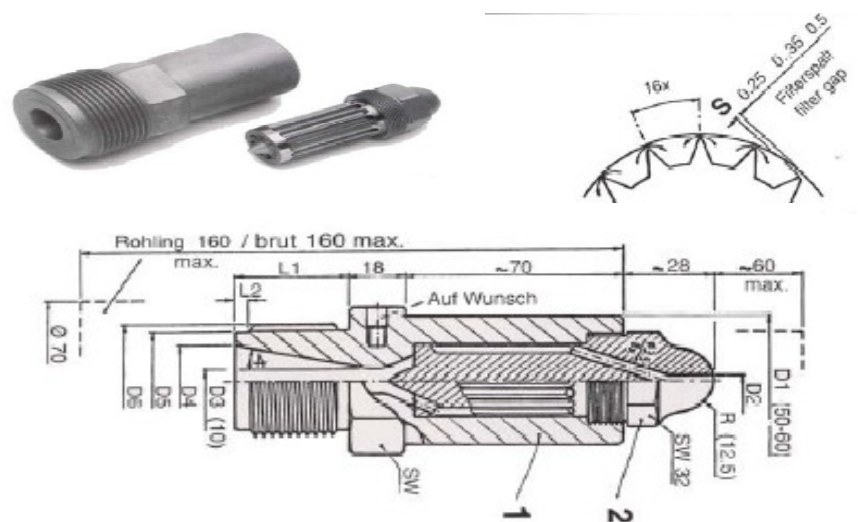
Dysza filtrująca

- oszczędne filtrowanie
- łatwość czyszczenia
- mały spadek ciśnienia
- duży otwór przepływu
- komponenty (1-3) pojedynczo wymienne

Część 1: głowica dyszy

Część 2: część filtra

Część 3: korpus dyszy



Część	Stal	HRC	Azotow.	CVD
1	1.2343	~48	▪	▪
2	1.2343	~45	▪	▪
3	1.2343	~45	x	▪

X = Standard, ▪ = na zamówienie

Typ	S	D1	D2	D3	L3	L4	L5	L6	SW1	SW2	SW3	D8	F [mm ²]	G [g]	P [%]
MSF 31	0,10	30	1,5-3,0	5	11	41	25	13	15	22	30	0,3-0,8	37	90	10
	0,15											0,5-1,0	56	140	8
	0,20											0,7-1,2	74	200	6
MSF 51	0,15	40	1,6-4,0	6	14	60	32	20	19	27	41	0,5-1,0	98	300	9
	0,25											0,8-1,4	160	500	6
	0,40											1,2-2,5	260	1100	4
MSF 101	0,25	50	2,5-5,0	10	18	70	38	21	22	32	50	0,8-1,4	180	800	8
	0,40											1,2-2,5	285	1300	6
	0,60											2,0-3,5	430	1900	4
MSF 151	0,40	80	5,0-9,0	14	30	146	64	36	36	50	80	1,2-2,5	600	2800	8
		0,80										2,5-4,0	1190	5200	6
		1,20										3,0-5,5	1780	7600	4

D8 = nacięcie-Ø

F = całkowity otwór przepływu

G = max. masa wtrysku

P = spadek ciśnienia

Przy zapytaniu/zamówieniu prosimy podać następujące wymiary:

Typ: MSF: _____

D5: _____

R: _____

S: _____

D6: _____

Azotow: _____

D1: _____

L1: _____

CVD: _____

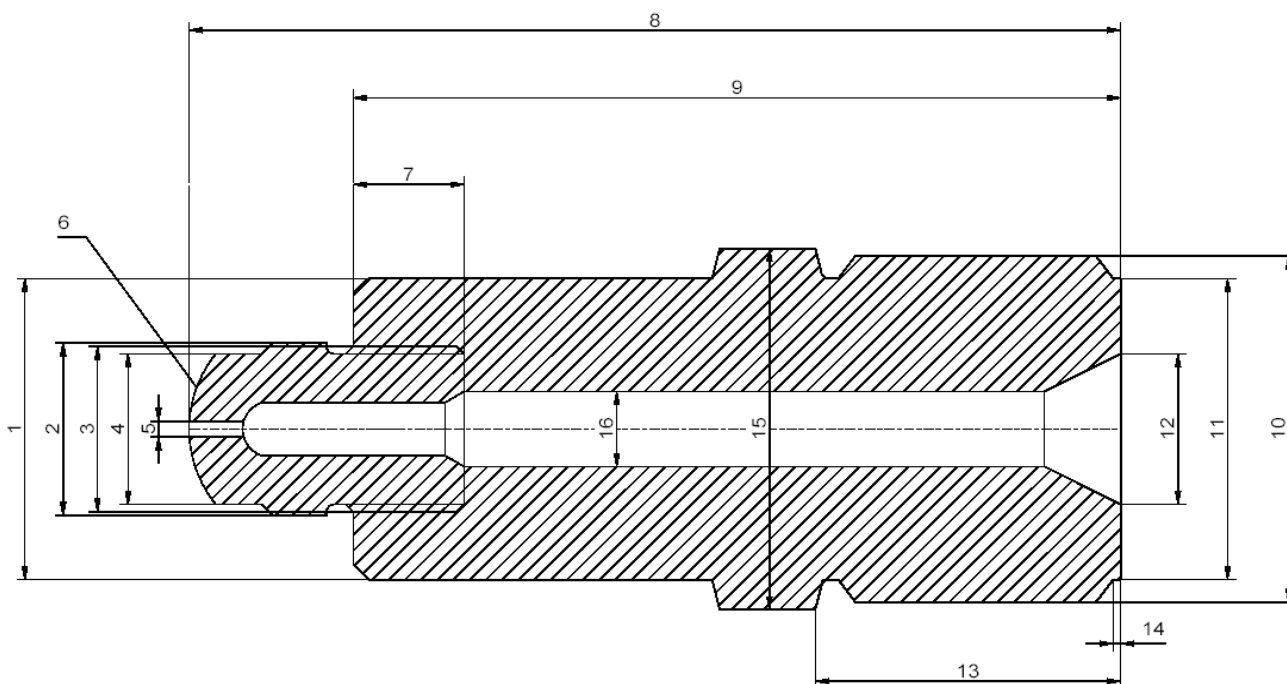
D2: _____

L2: _____

D4: _____

α: _____

Karta zapytań na dyszę z wymienną głowicą/Inquiry form for removable tip nozzle



1 – średnica obudowy dyszy [mm]:

3 – gwint wymiennej głowicy dyszy:

5 – średnica otworu wylotowego [mm]:

7 – długość gwintu wymiennej głowicy dyszy [mm]:

9 – długość obudowy dyszy [mm]:

11 – średnica pomocnicza [mm]:

13 – długość gwintu obudowy dyszy [mm]:

15 – SW2 [mm]:

16 – wzór kanału wewnętrznego dyszy (zależy od przetwarzanego materiału – przykłady strona 7):

2 – SW1 [mm]:

4 – średnica wymiennej głowicy dyszy [mm]:

6 – promień głowicy dyszy R [mm]:

8 – długość całkowita dyszy [mm]:

10 – gwint obudowy dyszy:

12 – średnica otworu tylnego wlotowego [mm]:

14 – długość pomocnicza [mm]:

Przetwarzany materiał (Material):

Ilość materiału w kg/h (material: kilos per hour)

Model maszyny (Model):

Dodatkowe informacje (Comments):

Liczba wtrysków na godzinę (Count of shots per hour):

Producent maszyny (Machine make):

Rok produkcji (Year):

Dane klienta:

Firma:

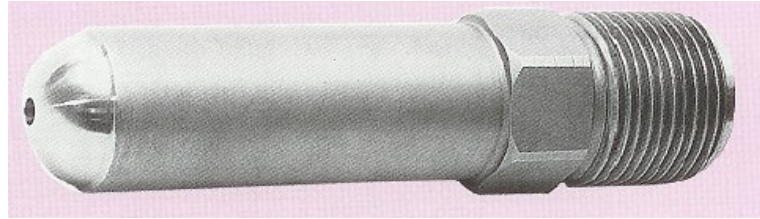
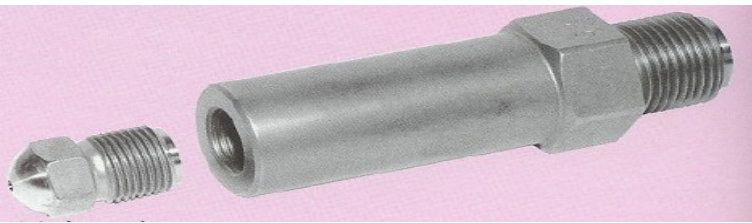
Osoba kontaktowa:

Numer telefonu:

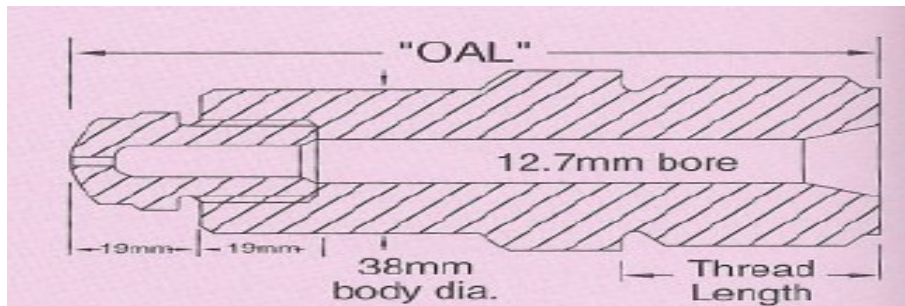
E-mail:

P.P.H.U. Trans-West GmbH Sp. z o. o. ul. Prądyńskiego 20, 63-000 Środa Wlkp.
tel. (0-61) 287-02-64, tel/fax (0-61) 285-26-6 mail: transwest@telvnet.pl www.transwest.pl

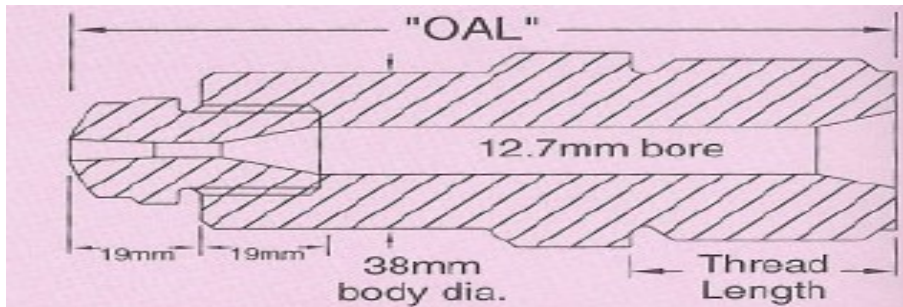
Informacje ogólne o dyszach z wymienną lub stałą głowicą.



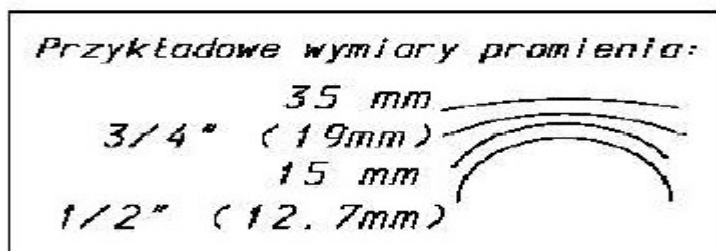
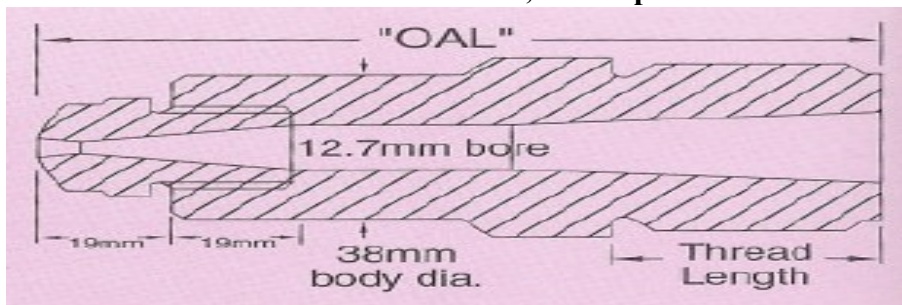
Typ GP
Zastosowania ogólne



Typ NRT
materiały: Poliamid i Akryl itp.

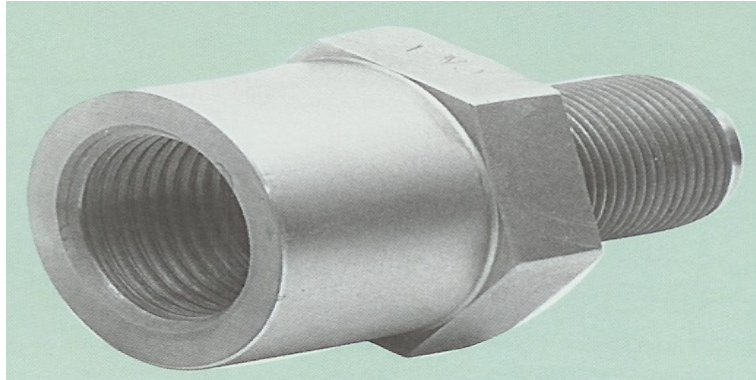


Dla materiałów ABS, PVC itp.

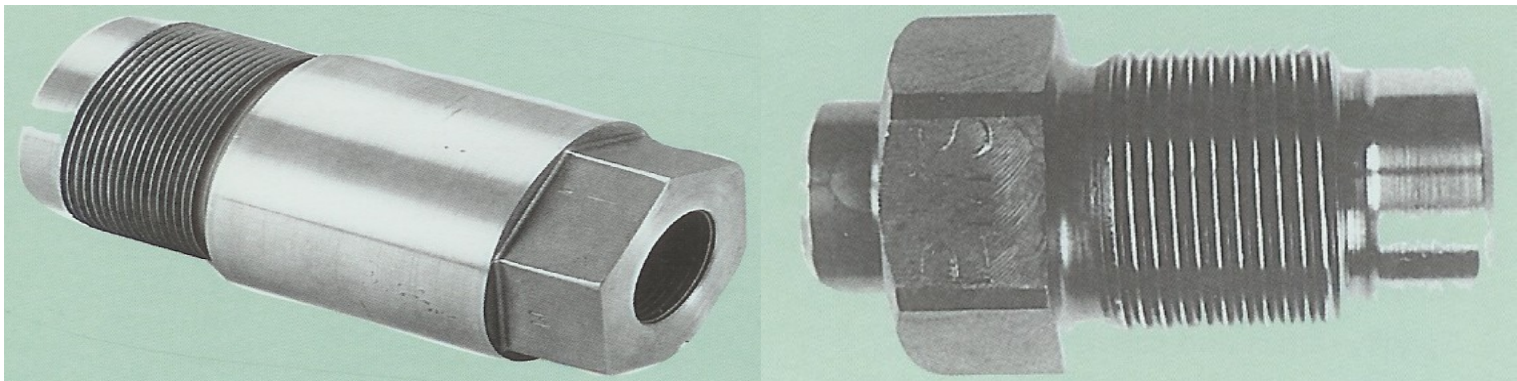


Inne wymiary promienia na życzenie

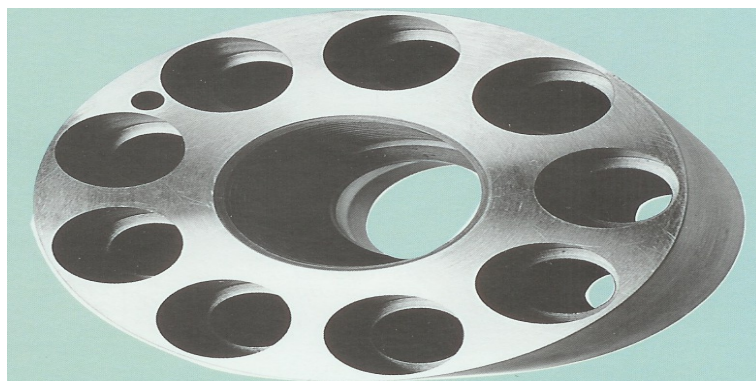
Łącznik (Adaptor)



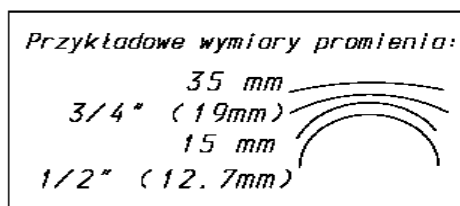
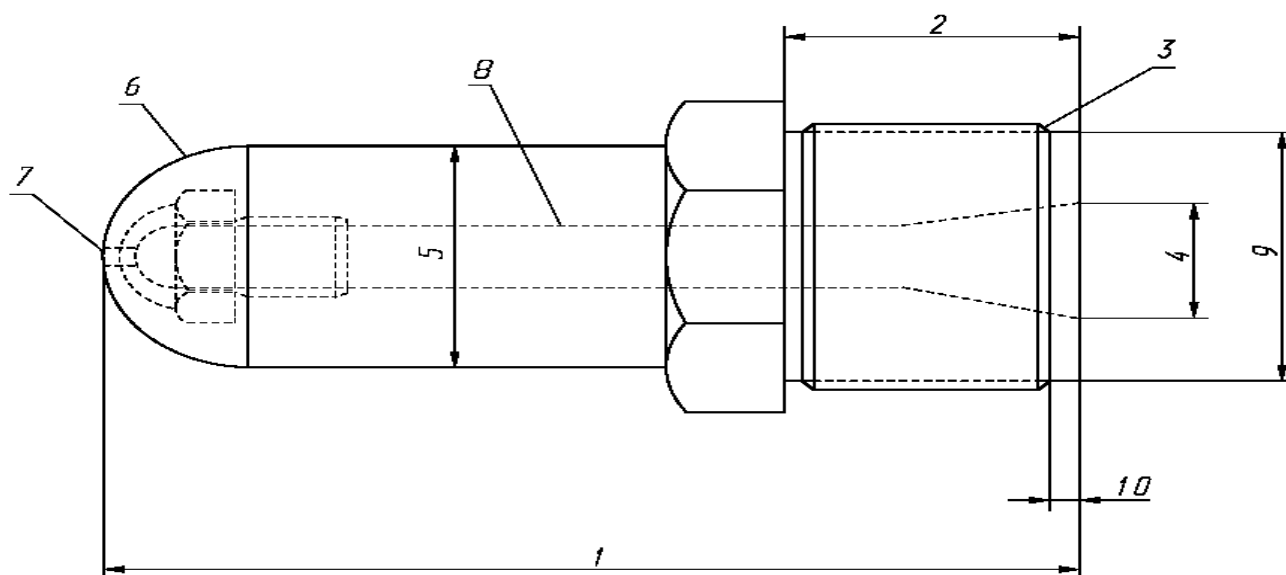
**Głowice specjalne
(Replacement Tips)**



**Nakrętki wymienne do cylindrów
(Replacement Barrel End Caps)**



Dysza – typ Solid Nozzle



Inne wymiary promienia na życzenie

Dane do uzupełnienia przy zapytaniu:

1. Długość całkowita (Total Length):
2. Długość pomocnicza + długość gwintu (Length + thread length):
3. Rodzaj gwintu (Thread Type 1 1/2" - 12, etc.):
4. Otwór tylny (Rear Opening):
5. Średnica obudowy (Body Diameter 1", 1 1/2", 2"):
6. Promień (Radius 1/2", 15 mm, 16mm, 3/4", 35 mm):
7. Otwór wiercony (Orifice 1.5, 2.5, 3, 4 etc.)
8. Wzór wewnętrzny (Internal Design):
zastosowanie, nylon wsteczny stożek lub ABS pełny stożek
(general purpose, nylon reverse taper or ABS full taper)
9. Średnica pomocnicza (Relief Diameter):
10. Długość pomocnicza (Relief Length):

Materiał (Material):

Liczba wtrysków na godzinę (Count of shots per hour):

Ilość materiału w kg/h (material: kilos per hour)

Producent maszyny (Machine make):

Model (Model):

Rok produkcji (Year):

Dodatkowe informacje (Comments):

P.P.H.U. Trans-West GmbH Sp. z o. o. ul. Prądyńskiego 20, 63-000 Środa Wlkp.
tel. (0-61) 287-02-64, tel/fax (0-61) 285-26-6 mail: transwest@telvnet.pl www.transwest.pl

Dysza z zamknięciem iglicowym typ P

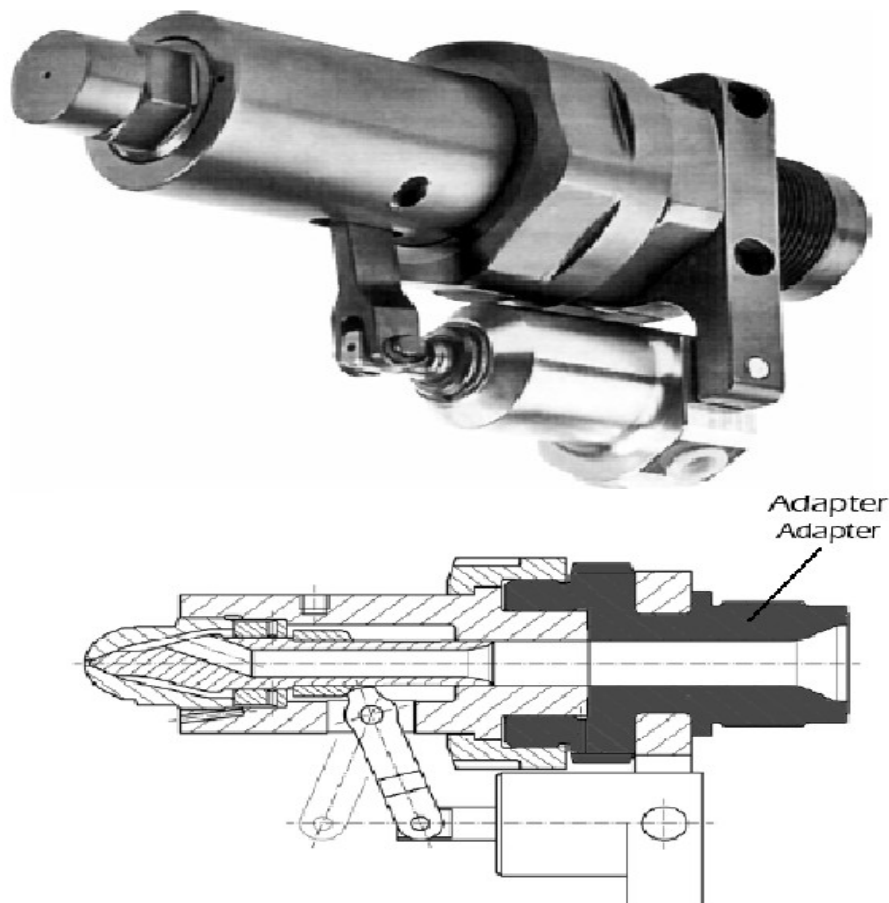
sterowanie hydrauliczne/pneumatyczne

Dysza z zamknięciem iglicowym typu P znajduje zastosowanie w przeróbce tworzyw termoplastycznych szczególnie w przetwarzaniu tworzyw łatwo płynących (jak woda) i przy wtrysku wysoko ciśnieniowym (duże objętości wtrysku; bardzo wysokie ciśnienia; elementy cienkościenne).

Sterowanie hydrauliczne lub pneumatyczne zamyka poprzez ruch hebla iglicę – odcinając dopływ tworzywa. Po odblokowaniu zawartość tworzywa (uplastycznionego) z dyszy, wypełni formę bez żadnych strat materiału. Po zakończeniu wtrysku iglica zamyka wylot tworzywa (materiał nie wycieka z dyszy).

Max. ciśnienie wtrysku 2500 bar

Ciśnienie iglicy ca. 600 bar

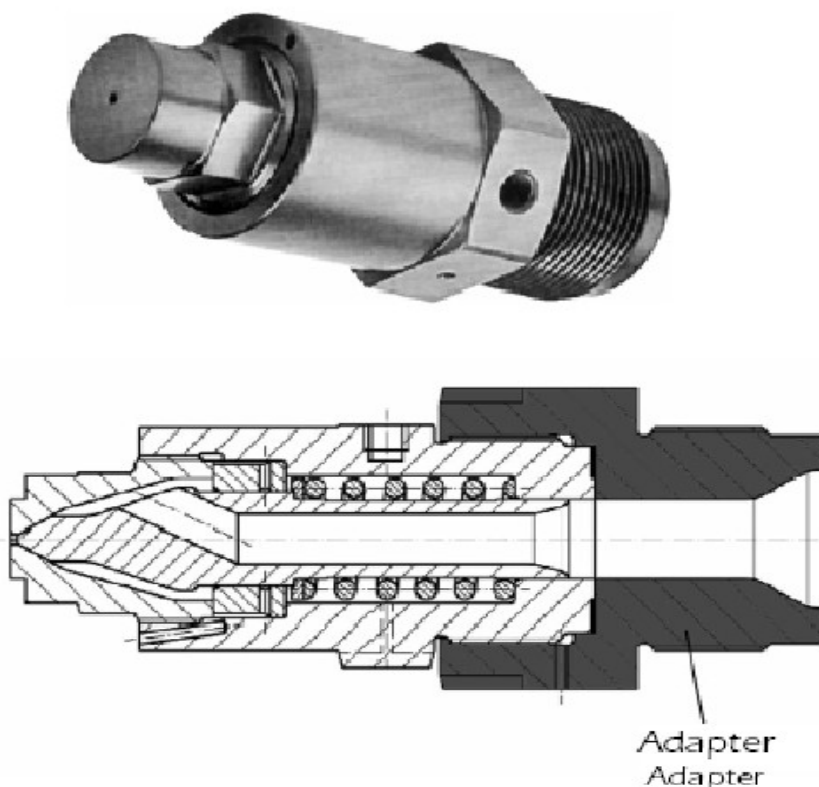


Dysza z zamknięciem iglicowym typ M sprężynowa

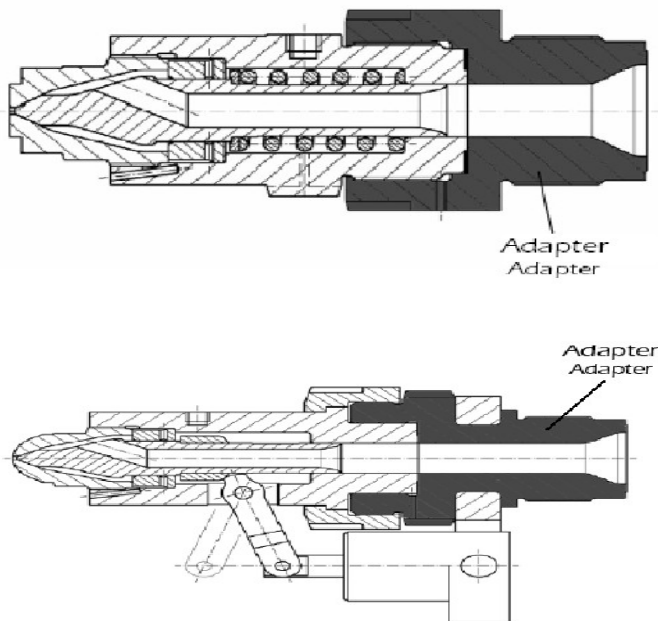
Dysza z zamknięciem iglicowym typu M znajduje zastosowanie w przeróbce tworzyw termoplastycznych szczególnie w przetwarzaniu tworzyw łatwo płynących (jak woda) i przy wtrysku wysoko ciśnieniowym (elementy cienkościenne). Ciśnienie wtrysku otwiera wylot tworzywa poprzez przesunięcie sprężyny i iglicy, umożliwiając wypełnienie formy przez tworzywo. Po zakończeniu wtrysku iglica zamyka wylot tworzywa, dzięki sile nacisku sprężyny (materiał nie wycieka z dyszy).

Max. ciśnienie wtrysku 2500 bar

Ciśnienie iglicy 200 bar



Dane techniczne dla dysz iglicowych typ M i P:



Materiał (Material):

Liczba wtrysków na godzinę:

Ilość materiału w kg/h:

Rozgałęzienie z gwintem wewn./zewn.

A= kąt wiercenia: [°]

C= średnica centrowania

rozgałęzienia lub cylindra: [mm]

G= gwint łączący

na rozgałęzieniu lub cylindrze: [mm]

L= długość gwintu wliczając

długość elementu centrującego: [mm]

N= średnica wlotu rozgałęzienia lub cylindra: [mm]

Z1= długość cylindryczna: [mm]

Z2= długość elementu centrowania: [mm]

D= zewnętrzna średnica rozgałęzienia
(tylko gwint wewn.): [mm]

Rozgałęzienie tarczowe:

A= kąt wiercenia: [°]

C= średnica centrowania

rozgałęzienia lub cylindra: [mm]

D= średnica zewnętrzna tarczy: [mm]

F= grubość tarczy: [mm]

H1, H2= średnica otworu wiercenia: [mm]

H3= średnica otworu wiercenia

dla wkrętu: [mm]

N= średnica wlotu rozgałęzienia lub cylindra: [mm]

S= głębokość otworu wierconego: [mm]

T= odległość otworu wkrętu na okręgu: [mm]

W= numer otworu wkrętu na okręgu:

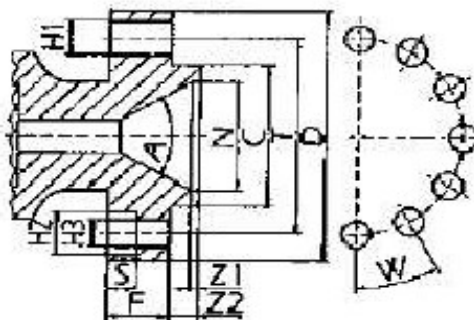
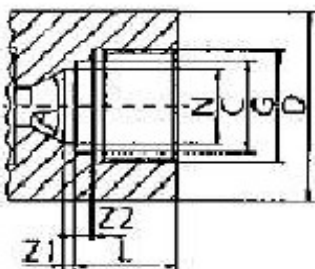
Z1= długość cylindryczna: [mm]

Z2= długość elementu centrowania: [mm]

Prosimy o podanie przyłącza przy zapytaniu.

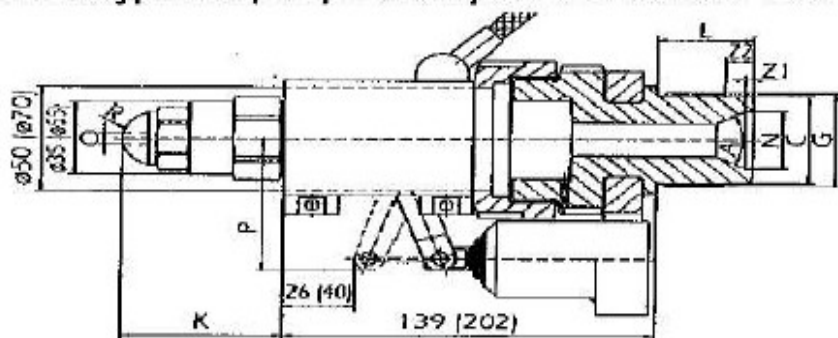
Adapter with internal thread

Flange adapter



Adapter z gwintem
wewnętrznym/ tarczą

Nozzle type L20 (L30) and adapter with external thread



Adapter z gwintem
zewnętrznym