

Monitorowanie gorących kanałów

Twoja ochrona formy!

wfplastic
Testing · Measuring · Controlling

Firma wf plastic GmbH została założona w 2003 roku. To rodzinne przedsiębiorstwo z wysoko zmotywowanym zespołem stawia na dobre relacje biznesowe. Nasze produkty są stale rozwijane i zawsze odpowiadają aktualnemu stanowi rozwoju techniki. Szczególną wagę przywiązujemy do funkcjonalności i intuicyjnej obsługi. Dla naszych serii testowych i próbek stworzyliśmy centrum techniczne z najnowocześniejszymi urządzeniami testowymi i wtryskarką.

Nasze środowisko pracy mieści się w nowoczesnym, energooszczędnym budynku. System fotowoltaiczny pokrywa całe nasze zapotrzebowanie na energię elektryczną, a pompa ciepła zaspokaja niskie zapotrzebowanie na energię cieplną.

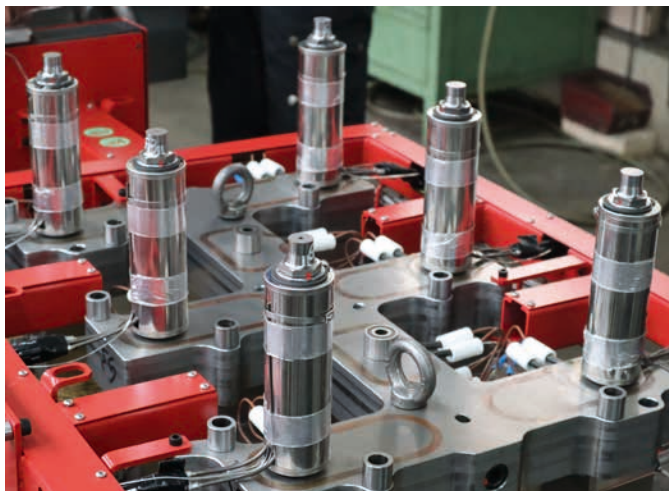
W naszych produktach stosujemy najlepsze możliwe komponenty. Zwracamy przy tym uwagę na racjonalne gospodarowanie ograniczonymi zasobami oraz optymalne i efektywne wykorzystanie produktów i rozwiązań. Działamy na rynku krajowym i międzynarodowym i przywiązujemy dużą wagę do zachowania trwałych relacji z klientami, stabilności zatrudnienia oraz szkoleń i transferu wiedzy.

Monitorowanie gorących kanałów

Zalety

Monitorowanie gorących kanałów służy do sprawdzania, czy stop z powodu wycieku nie spływa po belce rozdzielczej, dyszach i połączeniach elektronicznych oraz czujnikach. Wycieki są wykrywane na wczesnym etapie.

- Krótki okres zwrotu nakładów
- Skrócenie czasu przestoju maszyny
- Niższe koszty napraw
- Trwała inwestycja
- Łatwa regulacja
- Szybka modernizacja
- Niewymagająca konserwacja



Wykrywanie wycieków

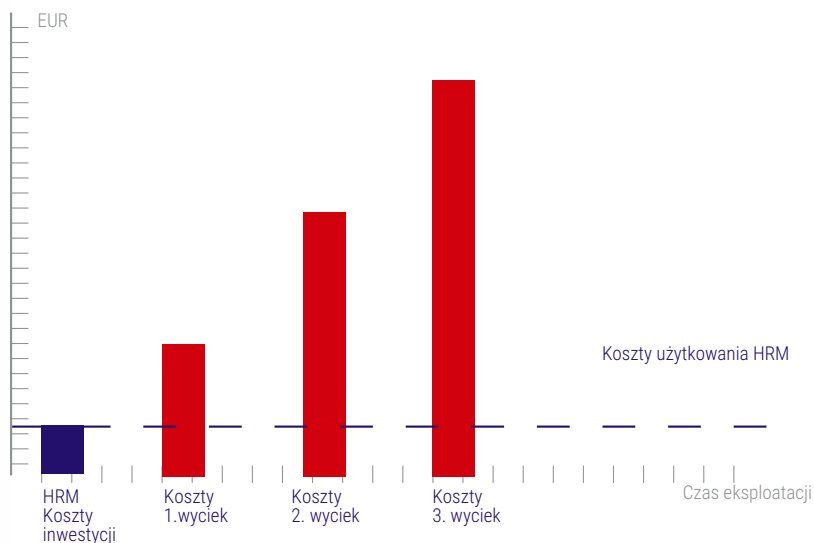
Dzięki wczesnemu wykrywaniu można wyeliminować przyczyny awarii.

Możliwe przyczyny wycieków to:

- Błędy konstrukcyjne
- Nieprawidłowe ustawienia produkcyjne
- Usługi naprawcze
- Czynności konserwacyjne



Koszty/korzyści



Koszty stałe (HRM08) 3.500 EUR

Roczne koszty bieżące (HRM08) 100 EUR

Koszty w przypadku szkód

Koszty robocizny (48 godz. x 60 EUR) 2.880 EUR

Wymiana elementów gorących kanałów 5.000 EUR

Czas przestoju w produkcji ok. 48 godzin
(forma: 100 000 EUR; 3 lata amortyzacji; 8.000 godz./ rok) 220 EUR

Czas przestoju maszyny ok. 48 godzin
(maszyna: 600 000 EUR; 5 lat amortyzacji; 8.000 godz./ rok) 800 EUR

Suma 8.900 EUR

Funkcje

Aby Hot Runner Monitor mógł być wykorzystany w praktyce, konieczne jest określenie punktów, w których mogą wystąpić wycieki.

W tych obszarach umieszczane są rurki ze stali nierdzewnej, przez które przepływa niewielki strumień powietrza. Wyływający stop zamyka końce rurek, powodując zmianę ciśnienia w układzie i wczesne wykrycie wycieku.

Rurki ze stali nierdzewnej posiadają średnicę zewnętrzną 1,6 mm i są bardzo elastyczne. Rurki są łatwe do ułożenia i układa się je wzdłuż kanałów kablowych połączeń elektrycznych.

Na wyjściu z gorącego kanału rurki są połączone z rozdzielaczem powietrza. Stamtąd przewód powietrzny jest poprowadzony do monitora lub opcjonalnie podłączony poprzez skrzynkę rozdzielczą (obsługa rozdzielcza) z wielozłączem.

W celu zapewnienia gotowości do pracy, do urządzenia monitorującego gorące kanały doprowadzane jest powietrze o ciśnieniu 3...14 barów. W przypadku wykrycia wycieku do systemu sterowania maszyny poprzez wyjście bezpotencjałowe wysyłany jest sygnał w celu przerwania procesu formowania wtryskowego.

Funkcje

- Wykrywanie wycieków za pomocą pomiaru ciśnienia
- Przewody monitorujące wykonane z elastycznych rurek ze stali nierdzewnej
- Rurki ze stali nierdzewnej o średnicy zewnętrznej 1,6 mm
- 4-drożny rozdzielacz do podłączenia rurek ze stali nierdzewnej
- Obsługa poprzez 7-calowy ekran dotykowy
- Obsługa niezależna od formy i maszyny
- W każdej chwili możliwa jest modernizacja form wtryskowych

Dane techniczne

Przylącza i wyjścia

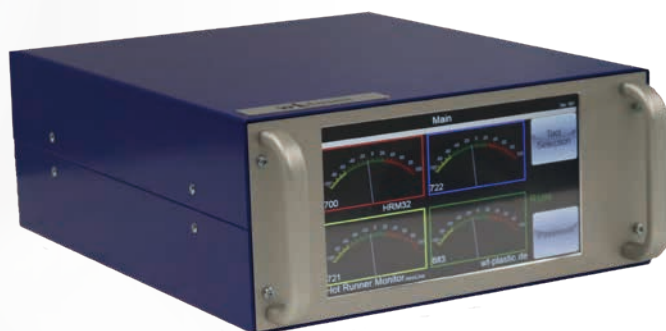
- Przylącze sprężonego powietrza 3... 14bar
- Napięcie pracy 100...240 V AC, 50/60Hz
- Wyjście bezpotencjałowe

Zużycie

- Niskie zużycie powietrza maks. 30l/min
- Pobór prądu < 1500mA

Hot Runner Monitor (HRM) - typy

- HRM 08 (8 punktów kontrolnych)
- HRM 16 (16 punktów kontrolnych)
- HRM 32 (32 punkty kontrolne)
- HRM Test



Części i akcesoria

Rozdzielacz 4-drożny

- Łącznie z pierścieniami zacinającymi i złączkami śrubowymi
- Numer katalogowy: 500.000.0008



Rurka ze stali nierdzewnej

- Numer katalogowy: 500.000.0007



Schneidringe für Verteiler

- Numer katalogowy: 500.000.0009



Pierścienie zacinające do rozdzielacza

- Numer katalogowy: 500.000.0010



Korek gwintowany do rozdzielacza

- Numer katalogowy: 500.000.0020



Dysza odciążająca

- Numer katalogowy: 500.000.0082



Opaska ze stali nierdzewnej

- Numer katalogowy: 500.000.0011



Złącze Y do węża z tworzywa sztucznego

- Do 80 °C
- Numer katalogowy: 500.000.0013



Części i akcesoria

Skrzynka rozdzielcza 8-32

■ Numer katalogowy: 500.000.01xx



Śrubunek do rurki ze stali szlachetnej

■ Numer katalogowy: 800.000.0069



Przewód powietrzny PU

■ Zakres temperatur od -40°C do +60°C

■ Numer katalogowy: 500.000.00xx



Klucz oczkowy do rozdzielacza

■ Numer katalogowy: 500.000.0017



Podstawka mocująca

■ Numer katalogowy: 800.000.1053



Szczypce do rurek ze stali nierdzewnej

■ Numer katalogowy: 800.000.0053



Samoprzylepna taśma wysokotemperaturowa

■ Numer katalogowy: 800.000.0054



Wiertarka ręczna 1mm

■ Numer katalogowy: 800.000.0172

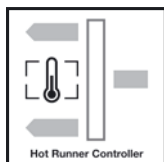


Inne tematy



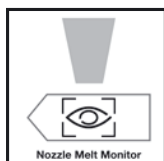
International Standard Tool

Wytwarzanie próbek



Hot Runner Controller

Regulacja gorących kanałów



Nozzle Melt Monitor

Monitorowanie dysz

wf plastic GmbH

Heydastr.16

D-58093 Hagen

Niemcy

✉ info@wf-plastic.de

☎ +49 2331 3520 40

📠 +49 2331 3520 429

🌐 www.wf-plastic.de

Jakość i kompetencje made in Germany