

## Elastyczne węże grzewcze produkcji niemieckiej

### Budowa elastycznego węża grzewczego



Elastyczne węże grzewcze wyposażone są standardowo w czujnik temperatury typ J (spoina pomiarowa izolowana), na życzenie możliwa jest termopara typ K (spoina pomiarowa izolowana), czujnik rezystancyjny Pt100 lub inny typ czujnika temperatury.

Każdy wąż grzewczy musi być kontrolowany przez regulator w celu uniknięcia szkód wynikających z przegrzania. Standardowe wykonania nie mogą być stosowane w obszarach zagrożonych wybuchem EX.

### Typowe zastosowanie elastycznych węży grzewczych

- ogrzewanie przesyłanych mediów np.:

olej, tłuszcz, wosk, klej, farby, smoła, woda, mleko, czekolada, dwutlenek węgla, tworzywa sztuczne, żywica, ług, kwasy, gazy silnikowe, gazy przemysłowe, powietrze, gazy wielkopicowe i inne.

### Standardowe moce grzewcze W/metr: (zasilanie 230Vac)

Średnica nominalna DN	4	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
100°C	80	100	120	140	160	200	260	330	380	440	550
200-250°C	100	120	140	160	200	260	330	380	440	550	660
Średnica zewnętrzna +/-10%	40	40	40	45	45	50	50	55	60	70	85

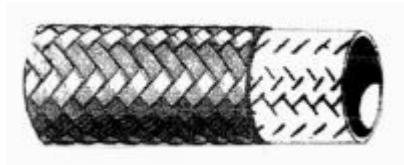
tolerancja mocy +5/-10%

*Inne moce grzewcze i napięcia zasilana możliwe na życzenie klienta.*

## Standardowe typy węży bazowych

### 1. Wąż gładki PTFE w pojedynczym oplocie ze stali 1.4301:

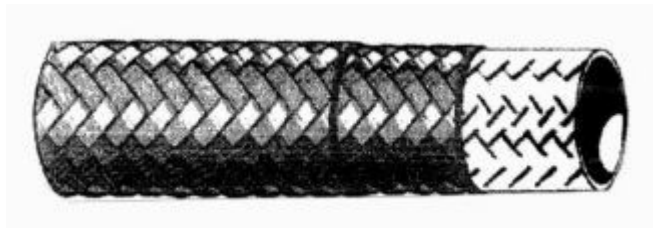
– maksymalna temperatura pracy +250°C:



Średnica nominalna DN	4	6	8	10	12	16	20	25
Dynamiczne ciśnienie pracy [bar]	275	240	200	175	150	135	100	80
Statyczne ciśnienie pracy [bar]	440	385	320	280	240	215	160	130
Minimalny promień gięcia [mm]	50	75	100	120	135	160	200	250

### 2. Wąż gładki PTFE w podwójnym oplocie ze stali 1.4301:

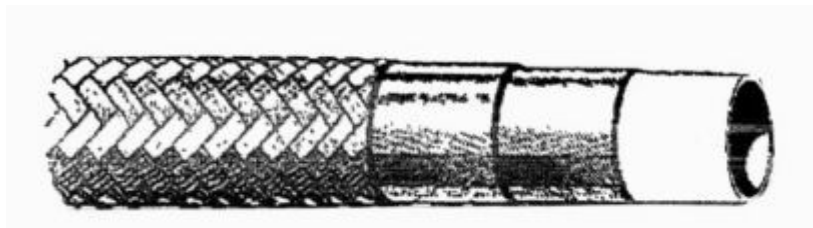
- maksymalna temperatura pracy +250°C



Średnica nominalna DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Dynamiczne ciśnienie pracy [bar]	275	250	225	200	175	150	130	70	50
Statyczne ciśnienie pracy [bar]	440	400	360	320	280	240	210	95	65
Minimalny promień gięcia [mm]	75	100	120	135	160	200	250	500	850

### 3. Wąż gładki FEP w podwójnym zwoju i pojedynczym zewnętrznym oplocie ze stali 1.4301:

- maksymalna temperatura pracy +200°C, średnice nominalne DN 8...25 mm możliwe w wykonaniu z PTFE –  
maksymalna temperatura pracy +250°C



Średnica nominalna DN	8	10	12	16	20	25
Dynamiczne ciśnienie pracy [bar]	375	340	325	300	265	210
Statyczne ciśnienie pracy [bar]	600	540	515	480	420	335
Minimalny promień gięcia [mm]	85	110	140	175	205	240

Ciśnienie próbne: 2 x dynamiczne ciśnienie pracy

Ciśnienie rozrywające: 4 x dynamiczne ciśnienie pracy

Współczynnik temperaturowy: podane ciśnienie w temperaturze +20...50°C

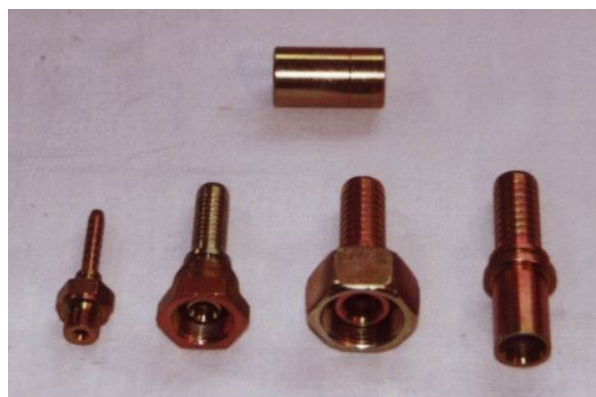
w temperaturze +100°C x0,9

w temperaturze +200°C x0,8

w temperaturze +250°C x0,6

### **Końcówki elastycznych węży grzewczych**

DN (NW)	Średnica wewnętrzna końcówki [mm]
4	2,5
6	4,1
8	6
10	7
12	10
16	12,5
20	16
25	20,1
32	27,5
40	31,5



Standardowe materiały wykonania końcówek węży: stal 1.4305 (V2 A), stal 1.4571 (V4 A).

Możliwe są również końcówki z wewnętrzną osłoną z PTFE i PFA.

**Inne materiały wykonania końcówek możliwe na życzenie klienta.**

**Końcówki możliwe z gwintami calowymi, metrycznymi, króćce - według życzenia klienta.**

### **Oslony zewnętrzne węży grzewczych**

- **osłona standardowa - opłot metalowy w osłonie PA6.6:** temperatura maksymalna +180°C, wykonanie bardzo elastyczne, kolor standardowy – czarny (inne kolory na życzenie klienta)

- **opłot metalowy (stal ocynkowana lub stal szlachetna):** temperatura maksymalna +300...+500°C, wykonanie bardzo elastyczne, odporne na ścieranie

- **osłona z tworzywa sztucznego poliamid PA6, PU, PE, PVC i inne:** temperatura maksymalna +70...+180°C w zależności od materiału

- **pancerz metalowy z opłotem (stal ocynkowana) lub bez opłotu metalowego:** temperatura maksymalna +300°C, elastyczny, odporny na ścieranie, naciski, nadepnięcia, odporny na działanie materiałów gorących np. iskier, wiórów itp.

- **osłona z włókna szklanego – kolor czarny:** temperatura maksymalna +450°C, odporny na ścieranie, osłona standardowa wysokotemperaturowych węży grzewczych

- **osłona silikonowa:** temperatura maksymalna +200°C, wodoodporny, można obmywać go wodą, osłona standardowa w wężach grzewczych do żywności

- **osłona z włókna szklanego impregnowanego silikonem:** temperatura maksymalna +250°C, bardzo elastyczny, wodoodporny, można obmywać go wodą, łatwo się go układa, osłona nadająca

się do węży grzewczych mniejszych wymiarów

- osłona z tworzywa PU z wewnętrzną spiralą ze stali: temperatura maksymalna +110°C, elastyczny, odporny na ścieranie, wodoodporny, idealny do zastosowania w robotach przemysłowych, dostarczany z różną odpornością materiałową: niską, średnią lub wysoką

**W ofercie naszego producenta znajdują się również:**

- mankiety grzewcze – do ogrzewania połączeń między węzami grzewczymi
- płaszcze grzewcze – do ogrzewania rur, przewodów
- elastyczne opaski i przewody grzewcze
- osłony izolacyjne
- taśmy klejące do mocowania elastycznych opasek i przewodów grzewczych czy czujników temperatury

**Oferujemy również wykonania specjalne m. in. węże grzewcze z ogrzewanym filtrem. Możliwe są również wykonania do stref zagrożonych wybuchem EX.**



Firma „Trans-West” GmbH Sp. z o. o. posiada w swojej szerokiej ofercie osprzęt i akcesoria m. in. do przetwórstwa tworzyw sztucznych i gumy – więcej informacji znajdą Państwo na naszej stronie internetowej [www.transwest.pl](http://www.transwest.pl)