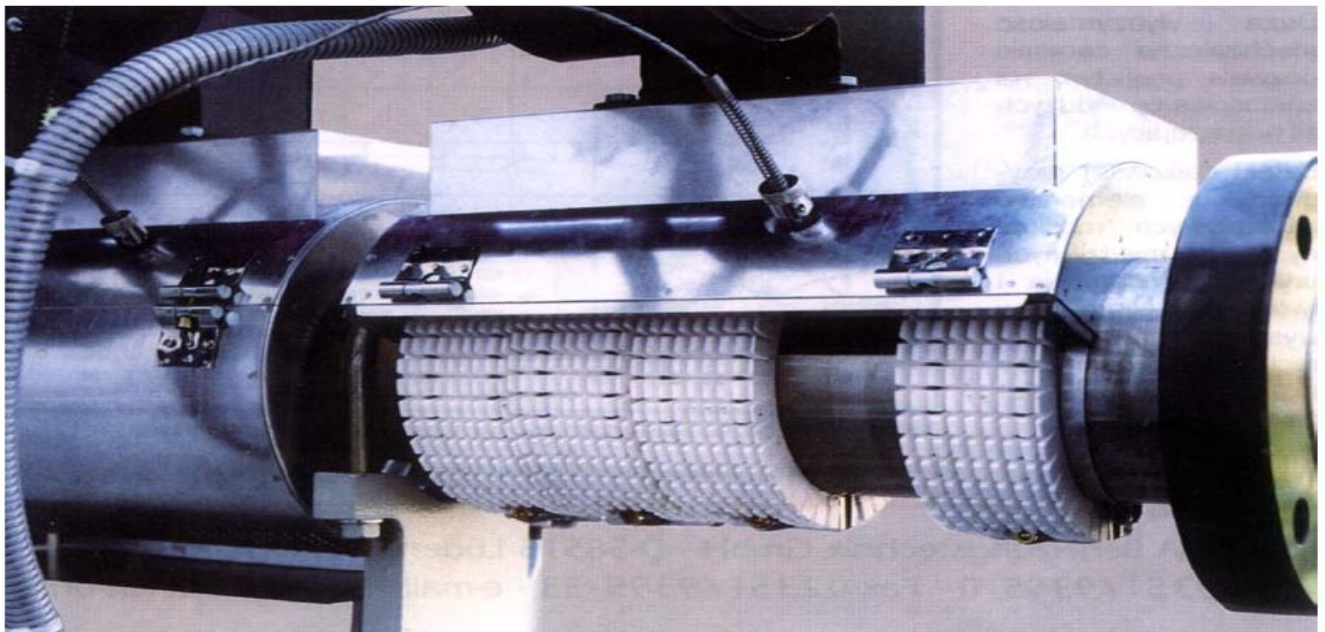


Нагревательные и охлаждающие приборы Н К 214 с керамическими ребристыми элементами

Патентное заявление

- Быстрое и дешёвое изготовление всех комплектов
- Нагревательные и охлаждающие приборы можно доставлять полностью изолированные (безопасность работы)
- Значительно лучший вывод теплоты чем в случае простых нагревательных и охлаждающих элементов
- Меньшие утраты теплоты при включенной охлаждающей воздухоудовке. Оттуда меньшие утраты энергии при нагреве штамповального пресса и более быстрый нагрев при запуске
- Простая конструкция
- Поэтому простые в монтаже
- Исключение окисления в высоких температурах и благодаря тому получение большей тепловой нагрузочной способности



Керамический ребристый элемент

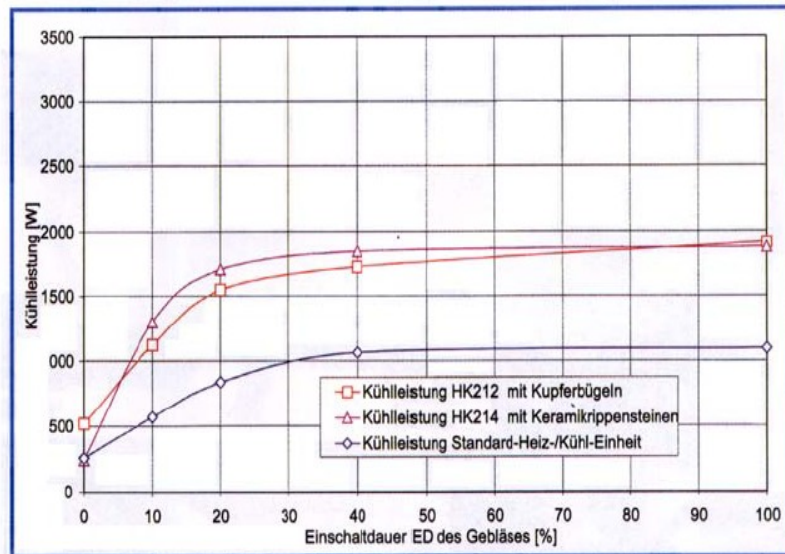
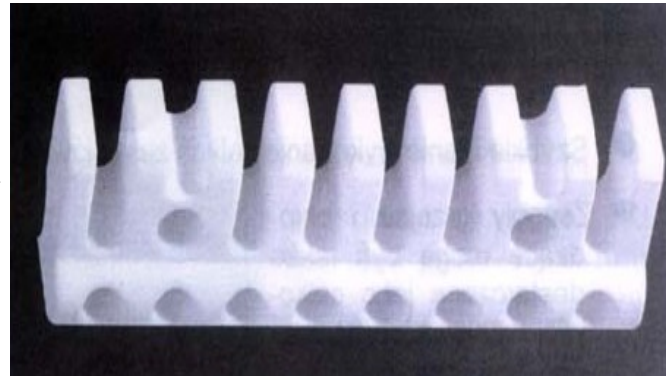
Благодаря совсем новой конструкции керамического ребристого элемента нам удалось изготовить сочетание нагрева и охлаждения, которого эксплуатационные достоинства отодвигают на второй план все до тех пор известные системы.

Новостью является получение интенсивного охлаждающего воздействия при надуве на ребристые элементы благодаря сочетанию формы ребер и хорошей проводимости теплоты употреблённого керамического материала. Таким образом получается очень интенсивный вывод теплоты.

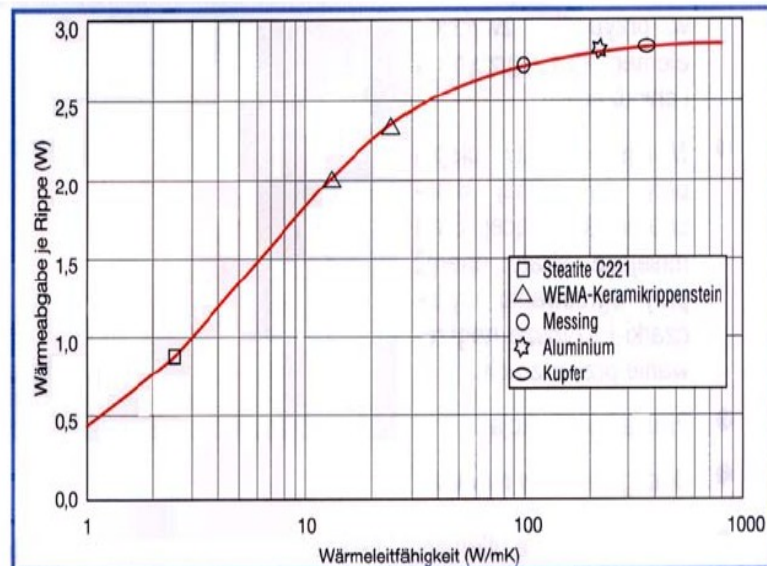
Кроме того утраты теплоты при выключенной охлаждающей воздуходувке являются очень малыми, так что при нагреве штамповального пресса выступают меньшие утраты энергии, а нагрев штамповального пресса при его запуске более быстрый чем в традиционных оборудованях.

Следующим преимуществом новой конструкции является простое строение. Эластичная членистая плёнка лёгкая в монтаже и можно её равномерно приложить к цилиндру штамповального пресса. Высокое механическое сопротивление керамики позволяет при этом на употребление больших натягивающих сил.

Благодаря полному отречению элементов из алюминия, латуни и меди избегается окисления и возникновения окалины в высоких температурах и при этом получается большую тепловую нагрузочную способность.



Abhängigkeit der Kühlleistungen von der Einschaltdauer des Gebläses



Wärmeabgabe je Rippe eines Steines bei Verwendung unterschiedlicher Werkstoffe.

Trans West GmbH. Sp. z o.o.

ul. Prądyńskiego 20

63-000 Środa Wlkp.

tel./fax: (061) 285-26-63, tel. (061) 287-02-64

e-mail transwest@telwinet.pl www.transwest.pl